

# Bomba Mixfull 1-5%

HS CODE: 8413.19.00.900



## Descripción del producto:

Uso: Dispositivo mecánico de precisión desarrollado para la dosificación automática de nutrientes, medicamentos y diversos productos químicos en sistemas de bebederos. La bomba opera de manera autónoma sin requerir suministro eléctrico, utilizando exclusivamente el flujo y la presión del agua para succionar y dosificar la solución de forma exacta y constante. Es una solución ideal para sectores que demandan alta precisión, como la agricultura, la ganadería y la industria.

### Características:

- Mecánica de Dosificación: Sistema de accionamiento 100% mecánico.
- Autonomía: Funcionamiento basado en la presión y el flujo hidráulico, eliminando la dependencia de electricidad.
- Automatización: Realiza una dosificación automática y continua una vez activada por el flujo de agua a presión.
- Materiales: Componentes fabricados con materiales de alta resistencia y durabilidad, aptos para soportar condiciones de trabajo en entornos industriales y agropecuarios.
- Versatilidad: Alta compatibilidad con una amplia gama de soluciones líquidas, incluyendo fertilizantes, suplementos, pesticidas y medicamentos.

### Beneficios:

- Sostenibilidad y Ahorro: Al prescindir de energía eléctrica, reduce significativamente los costos operativos y es apta para instalaciones en zonas remotas.
- Optimización de Insumos: Su dosificación de alta precisión evita el desperdicio de productos líquidos, mejorando la eficiencia económica del proceso.
- Fiabilidad Operativa: Ofrece una dosificación precisa sin las complicaciones técnicas de sistemas electrónicos.
- Adaptabilidad: Su diseño robusto y compatible permite su integración en múltiples aplicaciones industriales y de campo.

### Precauciones:

- Esta bomba está diseñada para resistir el uso intensivo en ambientes industriales y agropecuarios pesados, siempre que se asegure la compatibilidad de los líquidos dosificados con sus materiales para maximizar su vida útil.