

Tanque de dilución

HS CODE: 8419.89.99.900



Descripción del producto:

Tanque de agitación termostático y automatizado diseñado para la preparación precisa de diluyentes de semen y agua destilada en procesos de reproducción asistida.

Características:

- Material: Acero inoxidable de grado sanitario, duradero y fácil de desinfectar.
Capacidad máxima: 70 litros.
Control térmico: Calefacción interna uniforme, programable y con inicio preestablecido.
Agitación: Sistema magnético integrado para una mezcla homogénea sin fricción.
Automatización: Bombeo preciso de agua y compatibilidad con bolsas desechables.

Beneficios:

- Calidad garantizada: Asegura proporciones y temperaturas exactas para proteger la viabilidad de la muestra.
Ahorro de tiempo: El inicio programable permite tener el agua lista antes de comenzar la jornada.
Mantenimiento mínimo: El uso de bolsas desechables reduce drásticamente el esfuerzo de limpieza.
Versatilidad: Ideal para diluyentes seminales y otras aplicaciones de manejo de líquidos.

Precauciones y Mantenimiento:

- Límite de carga: No superar los 70 litros para evitar daños en el sistema de bombeo.
- Higiene: Verificar que el tanque esté 100% limpio y desinfectado antes de iniciar cada ciclo.